



Při opravě vozovek silnic, dálnic nebo místních komunikací se v současnosti neobejdeme bez zařízení na studené frézování povrchů vozovek. Silniční frézy jsou využívány na odstranění starých nebo narušených vrstev zejména v případě, kdy je po položení nových vrstev krytu nutné zachovat původní niveletu nebo kdy je potřeba vzhledem k vzrůstající náročnosti silničního provozu danou niveletu povrchu vozovky upravit.

Tato zařízení je možné využít i na zdrsnění povrchu vozovky na nebezpečných úsecích, na vyrovnání nerovností a deformací povrchu.

FRÉZOVÁNÍ ASFALTOVÝCH A BETONOVÝCH PLOCH



TECHNOLOGIE FRÉZOVACÍCH PRACÍ

- frézování konstantní tloušťky
- frézování na stanovený příčný sklon
- srovnávání podélných nerovností vícebodovou nivelací
- frézování podle vodícího lanka
- frézování podle laserového senzoru
- srovnávání vyjetých kolejí speciálním jemným frézovacím bubnem
- frézování lokálních výtluků
- frézování rýh pro inženýrské sítě
- kompletní likvidace komunikací a ploch
- rozemletí stávajících ploch s ponecháním na místě – rozfrézování před studenou recyklací na místě

Další námi nabízené technologie :

- OBNOVA A ZESÍLENÍ KRYTŮ VOZOVEK RECYKLACÍ ZA HORKA NA MÍSTĚ
- RECYKLACE ZA STUDENA NA MÍSTĚ
- STROJNÍ POKLÁDKA NEZPEVNĚNÝCH KRAJNIC

FREKOMOS, s.r.o.,
člen skupiny INRECO group
Železničního vojska 1381,
757 01 Valašské Meziříčí
Česká republika

<http://www.frekomos.cz>

JEMNÉ FRÉZOVÁNÍ

Jemné frézování je prováděno frézou Wirtgen o šířce záběru 2m se speciálním jemným bubnem. Jemný buben se od standardního bubnu silniční frézy liší vyšším počtem frézovacích nožů na svém obvodu. V našem případě 300 kusů oproti běžným 150ti ks. Tímto se sníží rozteč v drážkování povrchu frézované plochy. Textura takto vyfrézovaného povrchu je jemnější.

Jemné frézování je vhodné především ke srovnávání deformací vozovky, k odstranění nečistot a zvětralého povrchu a k přípravě povrchu před následujícími technologiemi jako je horký remix a mikrokobec, dále se dá využít ke zdrsnění exponovaných a nebezpečných úseků komunikací, k odstranění značení na vozovce, a to na dálnicích, silnicích, místních komunikacích, mostech, letištních či jiných plochách.



STROJOVÝ PARK

- W1000 L , W1000 F a W 100 F Frézy s pracovní šíří záběru 1m určené pro menší výměry do 3000m² (50 mm tl.) denně. Vhodné především k frézování rýh pro inženýrské sítě, lokálních výtluků, napojení jednotlivých vrstev vozovky, uzavřených hal, areálů firem, místních komunikací, menších mostků s omezenou tonáží, ploch s větším členěním, ulic ve městech a k odstranění značení na vozovce. Frézované povrchy: asfalt, asfalt-beton, beton.
- W2000 a W2100 Frézy s pracovní šíří 2 a 2,2m určené pro výměry do 12000m² (50 mm tl.) denně. Vhodná především k frézování dálniční a silniční sítě, letišť, velkých otevřených ploch, mostů, odstranění značení na vozovce a rozfrézování s ponecháním na místě pro následné zpracování recyklací. Max. hloubka frézování 320mm. Stroj je vybaven dvěma hlavními senzory, vícebodovou nivelací (srovnávání podélných nerovností), laserovými senzory, snímačem vodícího lanka a procentní vahou příčného sklonu. Frézované povrchy: asfalt, asfalt-beton, beton, cementové stabilizace, ostatní materiály vhodné pro frézování.

