



Recyklace za horka na místě je ekonomicky a ekologicky výhodná metoda opravy asfaltových krytů vozovek. Touto progresivní technologií dochází k přetvarování a jakostnímu vylepšení stávajícího asfaltového krytu a ve stejném pracovním cyklu je možné zároveň položit i novou ohrusnou vrstvu (REPAVE a REMIX PLUS).

OBNOVA A ZESÍLENÍ KRYTŮ VOZOVEK RECYKLACÍ ZA HORKA NA MÍSTĚ

PŘEDNOSTI RECYKLACE ZA HORKA NA MÍSTĚ

- Nízká ekonomická a časová náročnost opravy
- Proloužení životnosti asfaltového krytu resp. konstrukce vozovky
- Environmentální dopad (šetření přírodních zdrojů, úspory energií, snižování objemu odpadů)
- Remix a remix plus jsou bezspárové technologie, protože příčné a podélné spáry jsou tepelně ošetřeny přímo při pokládce, čímž se docílí stejná míra ztuhnutí jako uprostřed pracovního pruhu
- Zvýšení pohodlí jízdy a bezpečnosti účastníků silničního provozu

TECHNOLOGIE A OBLASTI POUŽITÍ

Strojní soupravu pro recyklaci za horka tvoří předeheřivače, které opravovanou asfaltovou vrstvu pozvolna nahřívají na potřebnou teplotu pomocí propanbutanových infrazářičů, remixer, který ohřátou vrstvu rozpojí frézovacím bubnem a takto získanou směs dokonale promíchá i s případnými přidanými komponenty (asfalt, kamenivo, asfaltová směs). Finální částí remixeru jsou dvě nezávislé vyhřívané lišty, které homogenizovanou směs rozprostírají, profilují a předhutňují. Nakonec následuje hutnění recyklované směsi silničními válci.

Popsaná technologie umožňuje v podstatě provedení čtyř základních variant recyklace asfaltových vrstev za horka.



Další námi nabízené technologie :

- RECYKLACE ZA STUDENA NA MÍSTĚ
- STROJNÍ POKLÁDKA NEZPEVNĚNÝCH KRAJNIC
- FRÉZOVÁNÍ ASFALTOVÝCH A BETONOVÝCH PLOCH

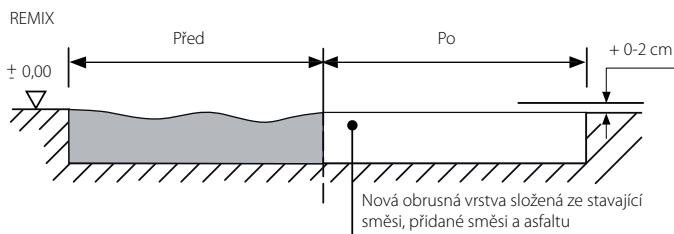
FREKOMOS, s.r.o.,
člen skupiny INRECO group
Železničního vojska 1381,
757 01 Valašské Meziříčí
Česká republika

<http://www.frekomos.cz>

Nejpoužívanější technologické varianty recyklace za horka na místě jsou REMIX a REMIX PLUS, méně časté technologické varianty jsou RESHAPE a REPAVE.

REMIX

Přetvarování krytu vozovky recyklací a současně jakostním zlepšením směsi stávající asfaltové vrstvy. Původní asfaltová vrstva se upravuje na požadované fyzikálně–mechanické vlastnosti přidáním potřebných komponentů. Konstrukce remixeru umožňuje přidávání asfaltového pojiva a asfaltové směsi podle předepsané receptury. Za účelem stabilizace a změkčení původní asfaltové směsi se obvykle přidává 5 až 30 % nových materiálů.

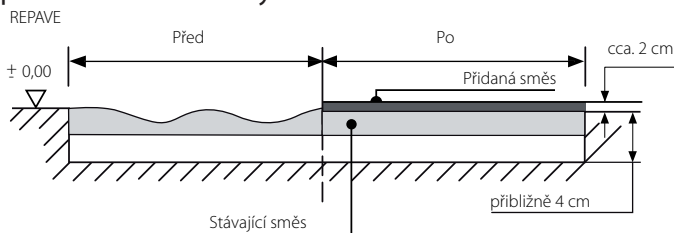


Technologie REMIX se skládá z následujících kroků:

- Rozprostření přidávaného kameniva na povrch vozovky (pouze v případě přidávání samotného kameniva)
- Ohřátí asfaltové směsi vrstvy určené k recyklaci
- Rozpojení ohřáté asfaltové směsi
- Přidání potřebných materiálů (změkčující přísady, silniční asfalt, předobalená směs kameniva),
- Promíchání ohřáté asfaltové směsi s přidávanými materiály
- Zpětné položení upravené asfaltové směsi
- Hutnění upravené asfaltové směsi

REPAVE

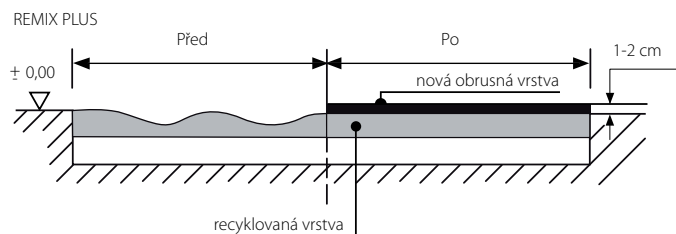
Přetvarování krytu vozovky recyklací se současným přidáním tenké vrstvy kvalitní asfaltové směsi.



- Ohřátí asfaltové směsi vrstvy určené k recyklaci
- Rozpojení a nakypření směsi vrstvy určené k recyklaci
- Urovnání rozpojené a nakypřené asfaltové směsi v příčném a podélném směru
- Položení nové asfaltové vrstvy na urovnanou (probíhá současně v jednom pracovním cyklu)
- Zhutnění obou vrstev současně.
- Přidáním nové směsi lze dosáhnout zesílení vozovky o 10 až 40 mm

REMIX PLUS

Přetvarování krytu vozovky recyklací s jakostním zlepšením stávající asfaltové vrstvy a současnou pokládkou nové obrusné vrstvy. Podobně jako při variantě REPAVE se jedná o vytvoření dvou asfaltových vrstev současně. Původní asfaltový kryt se upraví technologií REMIX pomocí přidání potřebných komponentů na základní recyklovanou vrstvu a na ní se klade v jednom pracovním cyklu nová plusová obrusná vrstva.



Technologie REMIX PLUS se skládá z následujících kroků:

- Rozprostření přidávaného kameniva pro úpravu zrnitosti recyklované směsi
- Ohřátí asfaltové směsi vrstvy určené k recyklaci
- Rozpojení ohřáté asfaltové směsi
- Přidání změkčující přísady nebo silničního asfaltu do stávající rozpojené vrstvy
- Promíchání ohřáté asfaltové směsi s přidávanými materiály
- Zpětné položení upravené asfaltové směsi 1. vyhřívanou lištou
- Položení nové asfaltové směsi obrusné vrstvy (vtlačovaná vrstva) systémem horké na horké 2. vyhřívanou lištou
- Zhutnění asfaltového souvrství (zpětně položená recyklovaná vrstva + nová obrusná vrstva)

RESHAPE

Přetvarování krytu vozovky recyklací v případě, kdy stávající pojivo vykazuje požadované fyzikálně–mechanické vlastnosti.

- Ohřátí asfaltové směsi vrstvy určené k recyklaci
- Rozpojení a nakypření směsi vrstvy určené k recyklaci
- Urovnání rozpojené a nakypřené asfaltové směsi v příčném a podélném směru
- Zhutnění urovnané asfaltové směsi

V případě potřeby zlepšení protismykových vlastností lze použít podrcení před obaleným kamenivem 8-11 nebo 8-16